



# RedMIG eco 2800 K

**ENERGIEEFFIZIENT UND STUFENGESCHALTET!**



**DIE ANLAGE ENTSPRICHT DER  
EU-ÖKO-DESIGN-VERORDNUNG  
NR. 2019/1784**

# ENERGIEEFFIZIENT IN DIE ZUKUNFT

Durch ihren kompakten Aufbau, die klassische Stufenschalter-Technik und ihre robuste, stabile Bauweise ist die RedMIG eco 2800 K die perfekte Wahl für den Einsatz in Handwerk, Kfz-Werkstätten und in Servicebetrieben.



DIE ANLAGE ENTSPRICHT DER  
EU-ÖKO-DESIGN-VERORDNUNG  
NR. 2019/1784



RedMIG eco 2800 K

RedMIG eco 2800 K

# KOMPAKT. ROBUST. ENERGIEEFFIZIENT!

## FUNKTIONALITÄT UND BEDIENKOMFORT

- Präzise Einstellung des Schweißstroms durch 14 Schaltstufen.
- Betriebsarten: 4-Takt/Punkten/stufenlose Intervallschaltung.
- Stufenlose Einstellung von Schweiß- und Pausezeit.
- Präzisions-Drahtvorschub-Getriebe.
- Euro-Zentralanschluss.
- Drahrückband serienmäßig.
- Transformator und Glättungsdrossel aus Kupfer, thermisch gesichert.
- Tiefergesetzter, verzinkter Flaschenhalter für sicheren, stabilen Stand.
- Zugelassen für den Betrieb unter erhöhter elektrischer Gefährdung, S-Zeichen.
- Leichte Beweglichkeit mit je zwei großen Lenk- und Bockrollen.

## 4-ROLLEN-PRÄZISIONS-FLANSCHGETRIEBE DV-26



- Serienmäßig bei der RedMIG eco 2800 K.
- Große Antriebsringe mit 2 Nuten.
- Wechsel der Antriebsringe ohne Werkzeug.
- Leichte Zugänglichkeit beim Drahteinfädeln.
- Direkt angeflanschter EURO-Zentralanschluss.
- Reproduzierbarer und präzise einstellbarer Anpressdruck.



Extragroße Lenkrollen (160 mm) und komfortable Bockrollen (200 mm)



Drahtvorschubsystem und Drahtspule sind übersichtlich und leicht zugänglich angeordnet.



RedMIG eco 2800 K

# ENERGIE- EFFIZIENT UND STUFEN- GESCHALTET!



Technische Daten	RedMIG eco 2800 K
<b>Primär:</b>	
Spannung	3 x 400 V
Frequenz	50/60 Hz
Dauerleistung	4,8 kVA
Dauerstrom	7,9 A
<b>Sekundär:</b>	
Leerlaufspannung	17 - 36 V
Arbeitsspannung	15,5 - 28 V
Schweißstrom	30 - 280 A
HSB 30 % ED (10 min.)	280 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.)	210 A (40 °C)
DB 100 % ED	180 A (40 °C)
Schutzart	IP 21
Isolierstoffklasse	H
Kühlart	AF
Spannungseinstellung	14 Schaltstufen
Drahtvorschub	Potentiometer
Betriebsart	2-Takt/4-Takt Intervall/Punkten
Punktzeit	Potentiometer
Pausezeit	Potentiometer
Drahtrückbrand	fest eingestellt
Kühlung Brenner	Schutzgas
Brenneranschluss	EURO-Zentralanschluss
Drahtvorschubgerät	Potentiometer
Drahtvorschub	4-Rollen-Getriebe DV-26
Norm	EN 60974-1 „S“ / CE
Gasflaschenhalter	10 - 20 l Gasflasche
Gewicht	97 kg
Maße L x B x H in mm	800 x 460 x 655 mm

Technische Änderungen vorbehalten.

## PRODUKTPROGRAMM

- MIG/MAG Schweißanlagen
- PulseARC Schweißanlagen
- TIG (WIG) Schweißanlagen
- Elektroden Schweißinverter
- Plasma Schweißanlagen
- Schweiß- und Schneidbrenner
- Drehtische & Rollenbock-Drehvorrichtungen
- Systemautomaten-Bauteile & Komplettlösungen
- Automatisierungslösungen und Robotertechnik
- Sondermaschinenbau
- MERKLE WeldFACTORY - Industrie 4.0



**MERKLE Schweißanlagen-Technik GmbH**  
 Industriestr. 3 | D-89359 Kötz | Germany  
 Tel.: 08221 915-0  
 E-Mail: info@merkle.de

[www.merkle.de](http://www.merkle.de)